

Odpowiedzi do pytań zgłoszonych – na etapie konsultacji społecznych

KOMITET OCHRONY POWIETRZA

ul. Nowowiejska 35A

47-225 Kędzierzyn Koźle

- pismo z dnia 07.01.2017 r.

- (załącznik nr 3 – wezwania)

- data wpływu: UM Kędzierzyn Koźle: 08.02.2017 r.

UWAGI:

1. Emisji benzenu dla którego praktycznie jest już obecnie brak rezerwy tła wg WIOS Opole stężenie średnioroczne w Kędzierzynie – Koźlu w 2016 wynosiło $4,93 \mu\text{m}^3$ przy dopuszczalnym $5 \mu\text{m}^3$ brak obliczeń dla tego zanieczyszczenia.

Odpowiedź: Zbiornik gromadzenia oleju potermolitycznego będzie wyposażony w odpowietrzenie z filtrem węglowym, zabezpieczającym przed emisją benzenu do atmosfery.

Analiza emisji benzenu dla instalacji zostanie wykonana i uzupełniona zgodnie z wezwaniem RDOŚ do uzupełnienia raportu.

2. Generowanie dioksyn i dibenzofuranów (średnia zawartość chloru w oponach 0,2%co przy niskich parametrach temperaturowych procesów pirolizy może generować powstanie tych związków); brak obliczeń dla tych zanieczyszczeń.

Odpowiedź: W procesie rozkładu beztlennego związku chloru w niewielkim stopniu przedostają się do fazy gazowej. W gazie procesowym występują w postaci HCl, którego stężenie jest niskie (wg przeprowadzonych badań gazu – 12 mg/m^3). Badania procesu dalszego spalania gazu potermolitycznego wskazują na brak uciążliwości związanej z wytwarzaniem dioksyn i furanów - stężenie w spalinach poniżej $0,01 \text{ ng/m}^3$.

3. Powstawanie i emisji benzoalfapirenu i jego homologów ; brak obliczeń dla tych zanieczyszczeń.

Odpowiedź: Badania gazu termolitycznego wskazują na brak występowania tych gazów. Występowanie benzopirenów związane jest ze spalaniem niecałkowitym. Zastosowane rozwiązanie palników gazowych zapewnia wysokosprawny proces spalania gazu.

4. Skuteczność spalania w pochodniach oraz opalania odgazami i gazem (gaz ziemny zawiera benzen i rtęć)

Odpowiedź: W proponowanym uzupełnieniu do raportu - wariantcie technologicznym proponuje się korzystanie w procesie w większości z gazu termolitycznego. Dane dotyczące spalania gazów termolitycznych wskazują na brak uciążliwości związanej z występowaniem węgla organicznego i metali ciężkich w produktach spalania.

5. Zwiększenie uciążliwości akustycznej powodowane przywozem i powrotem środków transportu opon

Odpowiedź: Zamawiający przewiduje generowanie ruchu na poziomie 5 samochodów ciężarowych / dzień w ramach łańcucha dostaw. Transport będzie realizowany jedynie w porze dziennej, dlatego też zwiększenie ilości samochodów nie wpływa w znaczący sposób na zwiększenie uciążliwości w istniejącym ruchu kołowym.

6. Moc akustycznej źródeł emisji hałasu oraz rozkładu ich czasu pracy w ciągu doby: nie wymieniono źródeł: punktowe, budynki, liniowe powierzchniowe itd.

Odpowiedź: Analiza uciążliwości akustycznej instalacji uwzględnia poszczególne rodzaje źródeł hałasu.

7. Czy w planie wojewódzkim gospodarki odpadami przewiduje się taki zakład w tej lokalizacji?

Odpowiedź: Dokument jakim jest Plan Gospodarki Odpadami dla Województwa Opolskiego na lata 2016-2022 z uwzględnieniem lat 2023-2028 nie przewiduje budowy takiego zakładu, ale jednocześnie sygnalizuje problem związany z gospodarką odpadami – zużyte opony.

Wartym podkreślenia w tym miejscu jest fakt, iż inwestycja planowana jest na terenie zakładów Blachownia, który to teren zgodnie z obowiązującym Miejscowym Planem Zagospodarowania Terenu przyjętym Uchwałą nr IX/98/2003 Rady Miasta Kędzierzyn Koźle z dnia 22.05.2003 r. przeznaczony jest do lokalizacji Przedsięwzięć związanych z termicznym przekształcaniem odpadów.

W związku z powyższym inwestycja wpisuje się w założenia określone w prawie lokalnym.

Sz. P. Małgorzata Lipczyńska Przewodnicząca Zarządu Osiedla w imieniu Samorządu Mieszkańców Osiedla Blachownia

- pismo z dnia 18.01.2017

- (załącznik nr 1 – wezwania)

- data wpływu: UM Kędzierzyn Koźle: 23.01.2017 r.

1. Bliskość osiedla Blachownia, przez które prowadzony będzie transport opon do utylizacji.

Odpowiedź: Zamawiający przewiduje generowanie ruchu na poziomie 5 samochodów ciężarowych / dzień w ramach łańcucha dostaw. Transport będzie realizowany jedynie w porze dziennej, dlatego też zwiększenie ilości samochodów nie wpływa w znaczący sposób na zwiększenie uciążliwości w istniejącym ruchu kołowym.

2. Przez ulicę Przyjaźni i Szkolną przejeżdżać będzie kilkadziesiąt ciężarówek dziennie. Transport w znacznym stopniu obniży bezpieczeństwo mieszkańców.

Odpowiedź: Zamawiający przewiduje generowanie ruchu na poziomie 5 samochodów ciężarowych / dzień w ramach łańcucha dostaw. Transport będzie prowadzony zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami o ruchu drogowym, co zminimalizuje potencjalne zagrożenia w ruchu drogowym.

Informujemy ponadto, że Inwestor zamierza prowadzić transport przez ulicę Przyjaźni i Szkolną jedynie incydentalnie, z uwagi na możliwość dojazdu samochodów przezul. Energetyków lub od strony Drogi Wojewódzkiej nr 408.

3. Wszelkie inwestycje związane z remontem ulicy Tuwima i Szkolnej, które z takim mozołem udało się przeprowadzić staną się bezcelowe gdyż ciężki transport zniszczy całkowicie to, na co czekało osiedle od kilku lat

Odpowiedź: Zgodnie z udzielonymi powyżej odpowiedziami zamawiający przewiduje generowanie ruchu na poziomie 5 samochodów ciężarowych / dzień w ramach łańcucha dostaw oraz prowadzenie dostaw alternatywną trasą.

4. Jakikolwiek nowe inwestycje w pobliżu osiedla jak i w samym osiedlu zostaną odrzucone ze względu na smród, jaki będzie się roznosił w promieniu około 3-4 km od tego zakładu. Nikt nie będzie chciał w takim aromacie pracować, a co dopiero uruchamiać nowe zakłady czy budować, kupować domy i mieszkania.

Odpowiedź: Instalacja nie stanowi uciążliwości zapachowej. Całość procesu realizowana jest w szczelnej instalacji. Układ odbioru produktów procesowych posiadać będzie system odciągów wyposażony w filtry zapewniające brak uciążliwości dla otoczenia.

5. Wartość nieruchomości w osiedlu i tak już niski ze względu na zanieczyszczanie powietrza przez bliskie zakłady chemiczne całkowicie spadnie. Obawiamy się, że z osiedla wyemigruje nie tylko bardzo duża ilość młodzieży, ale i mieszkańców już mieszkających.

Odpowiedź: Inwestycja planowana na terenie zakładów Blachownia, jest zgodna z obowiązującym Miejscowym Planem Zagospodarowania Terenu przyjętym Uchwałą nr IX/98/2003 Rady Miasta Kędzierzyn Koźle z dnia 22.05.2003 r. Teren zgodnie z zapisami MPZP przeznaczony jest do lokalizacji Przedsięwzięć związanych z termicznym przekształcaniem odpadów.

Trudno w takim przypadku wskazywać na argumenty spadku cen nieruchomości, z uwagi na rodzaj przedsięwzięcia oraz przeznaczenia przyległych terenów wynikających z uchwalonego prawa lokalnego.

6. Spędzane wolnego czasu na powietrzu stanie się bardzo trudne, nie tylko na tym właśnie osiedlu ale także znajdującymi się w pobliżu osiedlami Piastów, Lenartowicza, czy stara Blachownia. Niedaleko, bo zaledwie 4-5 km jest osiedle Sławęcice. Wiatr rozniesie każdy zapach.

Odpowiedź: Użytkowanie instalacji nie będzie wpływać na pogorszenie parametrów powietrza w otoczeniu zakładu. Uciążliwość procesu jest nieporównywalnie niższa od istniejącej od lat na terenie zakładu działalności przemysłowej.

Sz. P. Halina i Zbigniew Budner

- (załącznik nr 19 – wezwania)

- data wpływu: UM Kędzierzyn Koźle: 09.02.2017 r.

1jako mieszkańcy Sławęcic pragniemy zwrócić uwagę na potencjalną możliwość skażeń szczególnie: metali ciężkich, rtęci ciężkich węglowodorów aromatycznych, w tym benzo(alfa)pirenu, związków siarki (odory), związków chloru i kancerogennych pyłów.

Odpowiedź: W proponowanym w uzupełnieniu do raportu wariacie technologicznym proponuje się korzystanie w procesie w większości z gazu termolitycznego. Dane dotyczące spalania gazów termolitycznych wskazują na brak uciążliwości związanej z występowaniem węgla organicznego i metali ciężkich w produktach spalania.

W znanych procesach pirolizy opon i odpadów gumowych powstaje między innymi gaz procesowy zawierający węglowodory i zanieczyszczenia, wykorzystywany poprzez spalanie jako źródło wysokotemperaturowego ciepła dla procesu pirolizy.

Aby ten gaz mógł być spalony powinien być dokładnie oczyszczony od zanieczyszczeń, a także powinny być dokładnie oczyszczone spaliny. W przedstawiony nam dokumencie nie ma informacji na temat oczyszczania gazu popirolitycznego i spalin, a także oczyszczania innych gazów powstających w procesie technologicznym.

Odpowiedź: Gaz procesowy jest schładzany i oczyszczany w płuczce wodnej, co zapewnia uzyskanie parametrów pozwalających na jego dalsze bezpieczne wykorzystanie do ogrzewania instalacji. Powietrze pochodzące z usuwania karbonizatu podczas rozładunku reaktora jest odpylane na wysokosprawnym filtrze. Informujemy ponadto, że linie technologiczne wyposażone będą w filtry.

.....firma Piroli-Gum powinna przedstawić swoje referencje zakresie technologii, instalację referencyjną ze szczegółowym uwzględnieniem technologii oczyszczania strumieni gazowych stosowanym procesie, gdzie stosowany jest identyczny proces technologiczny który będzie zastosowany(...) i gdzie uzyskane są dopuszczalne poziomy emisji zanieczyszczeń do środowiska: metali ciężkich, rtęci, w tym benzo(alfa)pirenu, związków siarki (odory) i pyłów.

Odpowiedź: Inwestor planuje realizację inwestycji na podstawie ogólnie dostępnej technologii na rynku. Z posiadanych informacji podobne zakłady zbudowane do przetwarzania opon działają już w kilku miastach Polski:

- Bydgoszcz (województwo: kujawsko pomorskie);
- Serniki – okolice Lubartowa (województwo: lubelskie);
- Sitkówka Nowiny (województwo: świętokrzyskie);

Z posiadanych informacji wszystkie w/w zakłady uzyskały wymagane prawem pozwolenia i decyzje realizacyjne.

Sz. P. Brenika Kunickiej

- mail z dnia 07.02.2017

- (załącznik nr 2 – wezwania)

- data wpływu: UM Kędzierzyn Koźle: 07.02.2017 r.

1. wiarygodności inwestora : Piroli – Gum Sp. z o.o. Kapitał zakładowy 5 000,00 zł

„Czy taki inwestor gwarantuje bezpieczeństwo inwestycji czy nie ma ryzyka powstania wysypiska opon lub pozostawienia innych np. podobnych do surowców używanych w procesie?”

Odpowiedź: Należy wyjaśnić, iż spółka Piroli Gum sp. z o.o. z siedzibą aktualnie w Kędzierzynie Koźlu przy ulicy Szkolnej została założona do realizacji inwestycji termolizy opon, jako zakładu ekologicznego zapewniającego stosowanie najwyższych standardów z zakresu ochrony środowiska. Inwestycja planowana jest do realizacji ze środków pochodzących między innymi z pożyczki z Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej, a szacowana jej wartość to 20 milionów złotych, tak, więc wysokość kapitału zakładowego nie ma znaczenia i nie może wpływać na ocenę wiarygodności. Spółka absolutnie, co należy podkreślić nie zamierza tworzyć na terenie inwestycji jakiegokolwiek wysypiska opon, a jedynie magazyn zapewniający utrzymania ciągłości pracy technologicznej. Urząd Miasta Kędzierzyn Koźle oraz Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska w Opolu bardzo szczegółowo sprawdzają zamierzenie inwestycyjne, a dodatkową gwarancją bezpieczeństwa jest ocena wniosku przez Narodowy Fundusz Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej, który sprawdza wszystkie wymogi w tym efekt ekologiczny.

2. Znajdujących się w raporcie nieścisłości i generalnych deklaracji inwestora :

-spalanie nadmiaru gazu pizolitycznego na pochodni (Zakłada się że gaz poporocesowy będzie powstawała w ilości około 2,4 Mg/dobę z czego ok. 0,3 Mg spalane w procesie technologicznym. Pozostały gaz w ilości ok. 2,1 Mg spalane zostanie w pochodniach. Daje to około 87,5% gazu podprocesowego – tzw. „nadmiar”

Odpowiedź: W związku z przedstawioną przez potencjalnego dostawcę technologii propozycją możliwości zmian procesowych, do raportu dołączony zostanie nowy wariant technologiczny, w którym przewiduje się dostosowanie technologii do wykorzystania większości wytwarzanego gazu procesowego (zastosowanie nowszych rozwiązań technologicznych).

– Czy w tym kontekście rzeczywiście wszystkie produkty procesowe są pełnowartościowe i znajdują swoje zagospodarowanie?

Odpowiedź: Każdy z produktów termolizy ma właściwości umożliwiające dalsze ich wykorzystanie, co zostanie zapewnione w projektowanej instalacji. Zaproponowany wariant technologiczny zapewnia maksymalne możliwe wykorzystanie produktów termolizy.

-Fracja olejowa zawiera węglowodory cykloalifatyczno –aromatyczne 5,8% węglowodory aromatyczne w sumie 46,7% (benzen,). Czy inwestor gwarantuje bezpieczeństwo łańcucha logistycznego i ma sprawdzonych odbiorców tego produktu termolizy?

- Karbonizat - Czy inwestor gwarantuje bezpieczeństwo łańcucha logistycznego (w tym w tym hermetyczne usuwanie i szczelne przechowywanie) i ma sprawdzonych odbiorców tego produktu termolizy?

Odpowiedź: Oleje i karbonizat będą zagospodarowane w sposób bezpieczny. Zapewnia się logistykę i odbiór produktów na co Inwestor zawarł już stosowne Listy intencyjne z określonymi podmiotami.

PISMA MIESZKAŃCÓW

- załączniki wezwania oznaczone kolejno numerami 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 20, 21, 22, 23, 24, 25

W odpowiedzi na otrzymane pisma uprzejmie informujemy, że inwestycja projektowana jest w oparciu o technologię minimalizującą negatywne oddziaływania na środowisko przy jednoczesnym rozwiązywaniu narastającego problemu zagospodarowania zużytych opon.

Wartym podkreślenia w tym miejscu jest fakt, iż inwestycja planowana jest na terenie zakładów Blachownia, który to teren zgodnie z obowiązującym Miejscowym Planem Zagospodarowania Terenu przyjętym Uchwałą nr IX/98/2003 Rady Miasta Kędzierzyn Koźle z dnia 22.05.2003 r. przeznaczony jest właśnie do lokalizacji Przedsięwzięć związanych z termicznym przekształcaniem odpadów.

W związku z powyższym inwestycja wpisuje się w założenia określone w prawie lokalnym.

Inwestor planuje realizację inwestycji na podstawie ogólnie dostępnej technologii na rynku. Z posiadanych informacji podobne zakłady zbudowane do przetwarzania opon działają już w kilku miastach Polski:

- Bydgoszcz (województwo: kujawsko pomorskie);
- Serniki – okolice Lubartowa (województwo: lubelskie);
- Sitkówka Nowiny (województwo: świętokrzyskie);

Wszystkie w/w zakłady uzyskały wymagane prawem pozwolenia i decyzje realizacyjne.